



SOLICITUD DE TRABAJOS

La Asociación Española de Economía y Finanzas Internacionales (AEEFI) y la Facultad de Economía y Empresa de la Universidad de Murcia, organizan el **XXII Conference on International Economics/Jornadas de Economía Internacional** que tendrán lugar en Murcia, los días **17-18 de junio de 2021** en modo presencial y también mediante acceso online.

El congreso tendrá un *formato híbrido* con sesiones presenciales a las que también se podrá acceder virtualmente mediante la plataforma Zoom para los que no puedan viajar por COVID-19 (o cualquier otra causa). La inscripción tendrá cuotas diferenciadas para ambos tipos de participantes.

La Universidad de Murcia cuenta con [estrictos protocolos frente al COVID-19](#) para garantizar la realización de este congreso de forma responsable.

Todos los autores que participen en las jornadas tendrán la oportunidad de someter los trabajos presentados para ser considerados para su publicación en el **Special Issue de la revista Economics-The Open Access Open-Assessment E-Journal**.

Áreas: Comercio Internacional, Movimientos Internacionales de Capital, Finanzas internacionales, Macroeconomía de Economías Abiertas, Flujos migratorios, Flujos Internacionales de Servicios, Comercio y Comportamiento de la Empresa, Políticas Comerciales e Integración Económica, Mercado de Trabajo y Flujos Comerciales y Financieros.

Fecha límite de envío de trabajos: 30/marzo/2021

Conferenciantes invitados:

- Dr. Paul De Grauwe (London School of Economics and Political Science)
- Dr. Gabriel Pérez Quirós (Banco Central Europeo)

Comité organizador

Coordinadora: María A. Prats (Universidad de Murcia).

José Antonio Albaladejo-García (Universidad de Murcia), Susana Álvarez (Universidad de Murcia), Sonia Baños (Universidad de Murcia), María Belda (Universidad de Murcia), Ismael Gálvez (Universidad de las Islas Baleares), María López-Martínez (Universidad de Murcia), Cesar Nebot (Universidad de Murcia), Fernando E. Torrejón (Universidad de Murcia) y José Ángel Zabala (Universidad Politécnica de Cartagena)

Comité científico

Coordinador: Fernando Merino (Universidad de Murcia)

Roger Bandick (Linköping University), Ana Cuadros (Universidad Jaume I), María García de la Vega (School of Economics, University of Nottingham), Atanu Ghoshray (Newcastle University), Rebeca Jiménez (Universidad de Salamanca), Michael Koch (Aarhus University), Thorsten Lehnert (University of Luxembourg), Javier Ordóñez (Universidad Jaume I), María del Carmen Ramos-Herrera (Universidad Autónoma de Madrid), Alejandro Riaño (City University of London), María Santana (Universidad de las Islas Baleares)

+INFO: <https://aeefi.com/jornadas/jornadaseconomiainternacional/>